

Реферат

Пояснювальна записка 62 стор., 10 рис., 7 табл., 8 посилань.

Розроблено курсовий проект з технології виробництва каталізатору середньотемпературної парової конверсії оксиду вуглецю (II).

Розглянуто фізико-хімічні основи парової конверсії CO, представлено технологічну схему процесу. Обґрунтовано вибір методу приготування каталізатора, розглянуто фізико-хімічні основи вибраного методу, представлено технологічну схему виробництва каталізатора. Проведені матеріальні і теплові розрахунки. Розраховано основне обладнання і частково вибрано допоміжне устаткування виробництва каталізатора. Розглянуто можливі екологічні проблеми та запропоновані шляхи їх вирішення.

СЕРЕДНЬОТЕМПЕРАТУРНА КОНВЕРСІЯ, ЗАЛІЗОХРОМОВИЙ
КАТАЛІЗАТОР, СПІВОСАДЖЕННЯ, СУШАРКА

Реферат

Пояснительная записка 62 с., 10 рис., 7 табл., 8 ссылок.

Разработан курсовой проект по технологии производства катализатора среднетемпературной паровой конверсии окиси углерода (II). Рассмотрены физико-химические основы паровой конверсии CO, представлена технологическая схема процесса. Обоснован выбор метода приготовления катализатора, рассмотрены физико-химические основы выбранного метода, представлена технологическая схема производства катализатора. Проведены материальные и тепловые расчеты. Рассчитано основное оборудование и частично выбрано вспомогательное оборудование производства катализатора. Рассмотрены возможные экологические проблемы и предложены пути их решения.

СРЕДНТЕМПЕРАТУРНАЯ КОНВЕРСИЯ, ЖЕЛЕЗОХРОМОВЫЙ
КАТАЛИЗАТОР, СООСАЖДЕНИЕ, СУШИЛКА

Abstract

Explanatory note contains 62 p., 10 fig., 7 tab., 8bibl.

The project of the catalyst of medium temperature steam conversion of carbon monoxide has been developed.

Physicochemical fundamental of steam conversion have been considered in the project, process flow sheet has been introduced. The choice of preparation method of the catalyst has been proved, physicochemical fundamental of selected method have been considered, catalyst production flow sheet has been represented. Quantitative calculations have been done. Equipment of catalyst manufacture has been selected and described in the project. Possible ecological problems have been considered, ways of problems solution have been introduced.

**MEDIUM TEMPERATURE CONVERSION, IRON-CHROME CATALYST,
COPRECIPITATION, DRY**

