

Курсовая работа по дисциплине «**Конструкционные материалы в технологии неорганических веществ**» на тему «Производство кальцинированной соды»

Рассмотрен аммиачный способ изготовления кальцинированной соды. Приведены требования к готовой продукции и сырью. Рассмотрены физико-химические основы изготовления кальцинированной соды и обоснованы нормы технологических режимов. Приведена технологическая схема процесса и ее описание. Обоснован выбор конструкционных материалов для технологического оборудования.

КАЛЬЦИНИРОВАННАЯ СОДА, ГИДРОКАРБОНАТ НАТРИЯ, ПРОИЗВОДСТВО, КАРБОНИЗАЦИЯ, БАРАБАНЫЙ ВАКУУМ-ФИЛЬТР, АММОНИЗИРОВАННЫЙ РАССОЛ, РЕГЕНЕРАЦИЯ АММИАКА, КАЛЬЦИЙ ХЛОРИД.

Шахтная печь для обжига известняка: корпус аппарата - ХН56ВМКЮ, основа - из чугуна. Внутри футерованная шамотным кирпичом. Промыватели газа: легированная сталь Х17. Колонна аммонизации: корпус конструкции - СЧЩ-15. Колонна карбонизации: корпус аппарата выполнен из СЧ-21. Барабанная печь для кальцинации: корпус аппарата из жаропрочной стали марки Н4Х12К15М4Т, внутренняя насадка из стали 12Х18Н10Т, которые футерованные диабазовой плиткой на стенах.