Курсовая работа по дисциплине «Конструкционные материалы в технологии неорганических веществ» по теме «Изготовление кальцинированной соды»

Пояснительная записка 23 стр., 1 табл., 7 ссылок.

Рассмотрен аммиачный способ изготовления кальцинированной соды. Приведены требования к готовой продукции и сырью. Рассмотрены физико-химические основы изготовления кальцинированной соды и обоснованы нормы технологических режимов. Приведена технологическая схема процесса и ее описание. Обоснован выбор конструкционных материалов для технологического оборудования.

КАЛЬЦИНИРОВАННАЯ СОДА, ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА, КАРБОНИЗАЦИЯ, БАРАБАННЫЙ ВАКУУМ-ФИЛЬТР, АММОНИЗИРОВАННЫЙ РАССОЛ, РЕГЕНЕРАЦИЯ АММИАКА, КАЛЬЦИЙ ХЛОРИД.

Для изготовления корпуса шахтной печи можно использовать жаропрочные стали 20Х20Н4С2, ХН56ВМКЮ, 15Х28Т, 15Х25Т, основы – алюминиевый чугун. Внутри конструкция футеруется шамотным кирпичом или диабазовой плиткой.

ABSTRACT

Explanatory note 23 p., 1 tab., 7 references.

The ammonia method of manufacturing of soda ash considered. The requirements to finished products and raw materials given. The physicochemical fundamentals of manufacturing of soda ash and reasonable standards of technological regimes reviewed. The choice of structural materials for technological equipment justified.

SODA ASH, PRODUCTION TECHNOLOGY, CARBONIZATION
DRUM VACUUM FILTERS, AMMONIATED BRUM, REGENERATION
AMMONIA, CALCIUM CLORIDE.