

РЕФЕРАТ

Курсова робота: 34 стор.; 3 рис.; 7 табл.; 8 бібл.

Розглянуто ознаки, які покладено в основу класифікації домішок води. Наведено фізико - хімічні основи процесу очистки стічних вод, розроблено та обґрунтовано технологічну схему підготовки промислових стічних вод з метою їх подальшого використання в якості технічної води. Запропоновано основний апарат схеми - бак з пропелерною мішалкою для приготування розчину коагулянту. Розраховано основні характеристики апаратів, що використовуються в даній схемі, яка включає такі стадії: проціджування, відстоювання, коагуляцію, фільтрування та знесолення.

ПРОМИСЛОВІ СТІЧНІ ВОДИ, ТЕХНОЛОГІЧНА СХЕМА, КОАГУЛЯЦІЯ, ЗАВИСЛІ РЕЧОВИНИ, ГРУБО - ДИСПЕРСНІ ЧАСТИНКИ, СПОЛУКИ Fe^{2+} , ХІМІЧНЕ СПОЖИВАННЯ КИСНЮ, КОЛЬОРОВІСТЬ, ЗАПАХ, ВІДСТОЮВАННЯ, БАК ДЛЯ ПРИГОТУВАННЯ РОЗЧИНУ КОАГУЛЯНТУ, ІОННИЙ ОБМІН

РЕФЕРАТ

Курсовая работа: 34с.; 3 рис.; 7 табл.; 8 библи.

Рассмотрены признаки, которые положены в основу классификации примесей воды. Приведены физико-химические основы процесса очистки сточных вод, разработаны и обоснованы технологическую схему подготовки промышленных сточных вод с целью их дальнейшего использования в качестве технической воды. Предложено основной аппарат схемы - бак с пропеллерной мешалкой для приготовления раствора коагулянта. Рассчитаны основные характеристики аппаратов, используемых в данной схеме, которая включает следующие стадии: процеживания, отстаивания, коагуляцию, фильтрование и обессоливания.

ПРОМЫШЛЕННЫЕ СТОЧНЫЕ ВОДЫ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ СХЕМЫ, КОАГУЛЯЦИЯ, ВЗВЕШЕННЫЕ ВЕЩЕСТВА, ГРУБО - ДИСПЕРСНЫЕ ЧАСТИЦЫ, СОЕДИНЕНИЯ Fe^{2+} , ХИМИЧЕСКОЕ ПОТРЕБЛЕНИЕ КИСЛОРОДА, ЦВЕТНОСТЬ, ЗАПАХ, ОТСТАИВАНИЕ, БАК ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ РАСТВОРА КОАГУЛЯНТА, ИОННЫЙ ОБМЕН

ABSTRACT

Coursework: 34 p.; Figure 3; Table 7.;8 References.

Considered signs that the basis for the classification of water impurities. Shows the physical - chemical basis wastewater treatment process developed and proved technological scheme of training of industrial waste water for further use as process water. A main power circuits - tank with a propeller stirrer for solution coagulant. Calculated basic characteristics of devices used in this scheme, which includes the following steps: filtration, sedimentation, coagulation, filtration and desalination.

INDUSTRIAL WASTEWATER, TECHNOLOGICAL SCHEMES, COAGULATION, SUSPENDED SOLIDS, COARSE - DISPERSE PARTICLES COMPOUNDS Fe^{2+} , CHEMICAL OXYGEN DEMAND, COLOR, ODOR, SETTLING TANK FOR SOLUTION COAGULANTS, ION EXCHANGE